

پوشش سیلیکات روی

RTB-766 (A&B COMPONENTS)

پوشش دو جزئی سیلیکات روی به شماره کد RTB-766 پس از اجرا در اثر واکنش شیمیایی بین اجزاء تشکیل دهنده و سطح فلز مورد رنگ آمیزی که با جذب رطوبت انجام خواهد شد فیلم بسیار مقاومی بوجود می آورد و در برابر عوامل خوردنده و حرارت مقاومت بسیار عالی از خود نشان می دهد و دوام و عمر طولانی خواهد داشت. پوشش دو جزئی سیلیکات روی دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد ایران به شماره: 864475193 می باشد.

موارد مصرف و لایه های وابسته

به عنوان لایه اول در سیستم های پوششی برای تاسیسات سنگین صنعتی و خطوط لوله به ویژه در مناطق ساحلی و سازه های فولادی که در معرض حرارت می باشند استفاده می شود. این پوشش به عنوان پرایمر کارگاهی نیز کاربرد وسیعی دارد.

رنگ رویه پیشنهادی

مشخصات شیمیایی

| | | | |
|-----------------|--|----------------------------------|-------------------------------|
| پایه رزین | اتیل سیلیکات | میزان فلز روی در فیلم خشک رنگ | حداقل 89% |
| تعداد اجزاء رنگ | دو جزئی | میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا | 79% تا 77% (وزنی) |
| مکانیزم خشک شدن | تبخیر حلال - جذب رطوبت - واکنش شیمیایی | نقطه اشتعال | 38° سانتیگراد (100° فارنهایت) |
| پیگمنت اصلی | پودر روی خالص | | |

مشخصات فیزیکی

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| براقیت | نیمه مات |
| فام رنگ | طوسی |
| وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا | 2.35 ± 0.05 gr/cm ³ |
| مقاومت در برابر حرارت | کاربرد مداوم: 420° سانتیگراد |

روش کاربرد

آماده سازی سطح
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 3 Sa. در استاندارد سوئدی توصیه می شود.
نسبت ترکیب
روش ترکیب اجزا
میزان مصرف نظری رنگ
تجهیزات و روش کاربرد
رنگ

| | | | | |
|--------------|-----------------|--------------|--------|------|
| روش های مصرف | ایرلس | اسپری | قلم مو | غلطک |
| سایز نازل | 0.013" - 0.017" | 1.80 mm | --- | --- |
| نسبت پمپ | 1/45 | --- | --- | --- |
| فشار هوا | 4 - 6 Bar | 3 - 4 Bar | --- | --- |
| تینر مصرفی | 2 - 5% T-767 | 5 - 7% T-767 | --- | --- |

| | | | | |
|-------------------------|-----------|---------|---------|----------------|
| ضخامت فیلم تر (میکرون) | توصیه شده | حداقل | حد اکثر | پرایمر کارگاهی |
| 190 | 130 | 65 ± 10 | 230 | |
| ضخامت فیلم خشک (میکرون) | 75 | 50 | 90 | 25 ± 5 |

زمان خشک شدن
رنگ آمیزی مجدد
شرایط اجرای رنگ آمیزی

| | | |
|----------|---------------------|----------------------|
| رطوبت | حداقل 65% | حداکثر 95% |
| دما | حداقل 15° سانتیگراد | حداکثر 35° سانتیگراد |
| دمای سطح | حداقل 15° سانتیگراد | حداکثر 40° سانتیگراد |

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.
در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با تینر T-767 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی
شرایط نگهداری
مدت زمان مجاز انبارداری
هشدار

ترکیب A (اتیل سیلیکات): 5 لیتر (4 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (پودر روی): 6 لیتر (8 کیلوگرم خالص)
ترکیب A (اتیل سیلیکات): 15 لیتر (12.5 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (پودر روی): 21 لیتر (25 کیلوگرم خالص)
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
حداقل 6 ماه پس از ارسال.
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.